





## HEAT TREATMENT APPARATUS

Patent Number:

JP6104248

Publication date:

1994-04-15

Inventor(s):

YAMAHIRA YUTAKA; others: 01

Applicant(s):

TOKYO ELECTRON LTD; others: 01

Requested Patent:

T JP6104248

Application Number: JP19920249251 19920918

Priority Number(s):

IPC Classification:

H01L21/31; H01L21/22; H01L21/027; H01L21/324

EC Classification:

Equivalents:

#### **Abstract**

PURPOSE: To provide a heat treatment apparatus wherein it is not required to install a temperature sensor for safety device use near a hot plate, it can easily execute the operating test or the like of a safety device, it surely prevents an excess temperature rise under various heat-dissipating conditions and it can enhance safety.

CONSTITUTION:An overheat control device 11 reads out a proper supply of power from a memory 13 on the basis of information on a set temperature and on a heat-dissipating condition from a main control device 12. The proper supply of power is compared with electric power actually supplied to a heater 5. When excessive electric power is supplied to the heater 5, a breaker 14 is actuated and the supply of the electric power to the heater 5 is cut off.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

美議 迎由青

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-104248

(43)公開日 平成6年(1994)4月15日

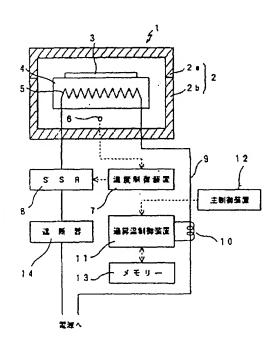
(51)Int.Cl.		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所	
HOIL	21/31	E				
	21/22 21/027	Α	9278-4M			
	21/324	D	8617-4M			
			7352-4M	HOIL	21/30 3 6 1 H	
				審査請求 未請求 請求項の数3(全 7 頁)		
(21)出願番号		特顯平4-249251	•	(71)出顧人	000219967	
					東京エレクトロン株式会社	
(22)出顧日		平成4年(1992)9月18日			東京都新宿区西新宿2丁目3番1号	
				(71)出願人	000109554	
					東京エレクトロン九州株式会社	
					頗本県菊池郡 <i>菊</i> 陽町津久礼2655番地	
				(72)発明者	山平 叠	
					艏本県菊池郡菊陽町津久礼2655番地 東京	
				İ	エレクトロン九州株式会社内	
				(72)発明者	原田 浩二	
					熊本県菊池郡菊陽町津久礼2655番地 東京	
					エレクトロン九州株式会社内	
				(74)代理人	弁理士 須山 佐一	

### (54) 【発明の名称】 熱処理装置

#### (57)【要約】

【目的】 熱板近傍に安全装置用の温度センサを設ける 必要がなく、また、安全装置の動作試験等も容易に実施 することができ、かつ、種々の放熱条件下においても確 実に過昇温を防止して安全性の向上を図ることのできる 熱処理装置を提供する。

【構成】 過昇温制御装置11は、主制御装置12から の設定温度および放熱条件に関する情報に基づいて、メ モリー13からとの時の適正電力供給量を読み出す。そ して、この適正電力供給量と実際に加熱用ヒータ5に供 給されている電力とを比較し、適正電力供給量を越えて 加熱用ヒータ5に電力が供給されている場合は、遮断器 14を動作させて加熱用ヒータ5に対する電力供給を遮 断する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 熱板を加熱するヒータと、このヒータに 電力を供給して前記熱板を所定の設定温度に加熱する制 御機構とを具備した熱処理装置において、

前記ヒータへの電力供給置を検知する検知手段と、

前記熱板の設定温度と放熱条件によって決まる前記ヒー タへの適正電力供給量を記憶する記憶手段と、

前記熱板の設定温度および放熱条件を入力するための入

前記入力手段からの入力に応じて、前記記憶手段の前記 10 われる危険性があるという問題がある。 適正電力供給量を読み出し、前記検知手段による検知結 果が該適正電力供給量を越えた場合に、前記ヒータへの 電力供給を制御する手段とを備えたことを特徴とする熱 処理装置。

【請求項2】 前記ヒータへの電力供給を制御する手段 が、電力供給を遮断する手段であることを特徴とする請 求項1記載の熱処理装置。

【請求項3】 熱板を加熱するヒータと、このヒータに 電力を供給して前記熱板を所定の設定温度に加熱する制 前記ヒータへの電力供給量を検知する検知手段と、

前記熱板の設定温度と放熱条件によって決まる前記ヒー タへの適正電力供給量を記憶する記憶手段と、

前記熱板の設定温度および放熱条件を入力するための入 力手段と、

前記入力手段からの入力に応じて、前記記憶手段の前記 適正電力供給量を読み出し、前記検知手段による検知結 果が該適正電力供給量を越えた場合に、前記ヒータへの 電力供給を制御する手段とを備えたことを特徴とするア ドヒージョン処理装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、熱処理装置に関する。 [0002]

【従来の技術】従来から、半導体デバイスの製造工程等 では、半導体ウエハやLCD用ガラス基板等の被処理物 を所定温度に加熱して処理する熱処理装置が用いられて いる。とのような熱処理装置では、温度センサからの温 度検知信号をコンピュータ等からなる制御装置に入力 して、熱板を所定温度に設定するよう構成されている。 【0003】また、このような制御装置の故障等が発生 した場合に、過昇温が発生して事故等が起きることを防 止するため、ヒータに電力を供給する電源ラインに、所 定温度以上となると溶断するいわゆる温度ヒューズ等を 配設し、安全性を確保することが行われている。

(0004)

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、温度と ューズによって過昇温の防止を行っている上記説明の従 来の熱処理装置では、例えば温度ヒューズの動作確認を 50 全装置動作後の復帰も容易に行うことができる。さら

行うための試験等を行うと、温度ヒューズが正常に働い た場合溶断してしまうので、実際上動作試験を行うこと ができないという問題と、一旦温度ヒューズが溶断して しまうと、その交換を行って復帰させるのに時間がかか るという問題もある。

【0005】また、使用条件により周囲温度等の放熱条 件が異なるため、適正な温度ヒューズの選択が難しく、 正常動作時に温度ヒューズの溶断が生じたり、逆に異常 発生時になかなか温度ヒューズが溶断せず安全性が損な

【0006】一方、前述した温度制御用の温度センサと は別に、安全装置用の温度センサを設けてこの安全装置 用の温度センサからの信号により電源等を遮断するよう にすると、熱板の近傍の部位であって、熱板の温度が正 確に反映されるような部位にこのような安全装置用の温 度センサを設けなければならず、安全装置用の温度セン サの設置部位の設定および設置スペースの確保を行わな ければならないという問題がある。

[0007] 本発明は、かかる従来の事情に対処してな 御機構とを具備したアドヒージョン処理装置において、 20 されたもので、熱板近傍に安全装置用の温度センサを設 ける必要がなく、また、安全装置の動作試験等も容易に 実施することができ、かつ、種々の放熱条件下において も確実に過昇温を防止して安全性の向上を図ることので きる熱処理装置を提供しようとするものである。

[8000]

【課題を解決するための手段】すなわち、本発明の熱処 理装置は、熱板を加熱するヒータと、このヒータに電力 を供給して前記熱板を所定の設定温度に加熱する制御機 様とを具備した熱処理装置において、前記ヒータへの電 30 力供給量を検知する検知手段と、前記熱板の設定温度と 放熱条件によって決まる前記ヒータへの適正電力供給量 を記憶する記憶手段と、前記熱板の設定温度および放熱 条件を入力するための入力手段と、前記入力手段からの 入力に応じて、前記記憶手段の前記迹正電力供給量を読 み出し、前記検知手段による検知結果が該適正電力供給 量を越えた場合に、前記ヒータへの電力供給を制御例え ば遮断する手段とを備えたことを特徴とする。

[00009]

【作用】上記構成の本発明の熱処理装置では、熱板の設 し、この制御装置によってヒータに供給する電力を制御 40 定温度と放熱条件によって決まるヒータへの適正電力供 給量と、実際のヒータへの電力供給量とを比較して、と の適正電力供給量を越えて実際にヒータへ電力が供給さ れると、ヒータへの電力供給を制御例えば遮断する。

> 【0010】したがって、熱板近傍に安全装置用の温度 センサを設ける必要がなく、ヒータと電力供給装置との 間の適当な部位に設けた電力供給量の測定機構と、任意 の場所に設けたコンピュータ等の電子制御機器等によっ て安全装置を構成することができる。また、安全装置の 動作試験等も容易に実施することができるとともに、安

に、例えば周囲温度等の種々の放熱条件および設定温度 に応じて、確実に過昇温を防止することができ、安全性 の向上を図ることができる。

#### [0011]

【実施例】以下、本発明を半導体基板例えば、半導体ウ エハの加熱処理を行う熱処理装置に適用した実施例を、 図面を参照して説明する。

【0012】図1に示すように、熱処理装置である加熱 装置1は、上半部2aと下半部2bとから形成され、と れらを相対的に上下動させることにより、これらの上半 10 部2aと下半部2bとの間を開閉可能な如く構成された 処理チャンパ2を備えている。この処理チャンパ2内に は、材質例えばアルミニウム等からなり、その上面に半 導体基板3を載置可能に構成された熱板4が収容されて いる。

【0013】上記熱板4は、加熱用ヒータ5および温度 センサ6を備えている。との温度センサ6の温度検知信 号は、制御機構である温度制御装置7に入力されるよう 構成されており、との温度制御装置7が温度センサ8か リレー) 8を駆動し、例えば図2のグラフに示すよう に、加熱用ヒータ5に供給される電力をオン・オフし て、熱板4が例えば数十乃至数百°Cの所定の設定温度に 加熱されるよう構成されている。なお、図2のグラフに 示すように、例えば室温等から熱板4の温度を設定温度 に昇温する昇温モードにおいては電力は連続的に供給さ れ、一旦設定温度に達した後は、電力は例えばPID制 御により断続的に供給される。

【0014】また、加熱用ヒータ5に電力を供給するた めの電力ライン9には、との電力ライン9に流れる電力 30 を検知するための機構として、電流を検知するためのサ ーキットトランス10が設けられており、このサーキッ トトランス10によって検出される電流値と、電源から の所定電圧値とから、過昇温制御装置11によって、加 熱用ヒータ5に供給される電力値が算出されるよう構成 されている。

【0015】上記過昇温制御装置11には、熱処理装置 1を統括的に制御する主制御装置12から熱板4の設定 温度および放熱条件に関する情報が入力される。この放 加熱状況(昇温モードであるか設定温度維持モードであ るか)、熱板4上の半導体基板3の有無、熱板4上の搬 入される半導体基板3の温度、熱処理装置1が複数個積 み重わるように配置されている場合はその上部および下 部の加熱装置1の動作状況、加熱中に処理ガス等を供給 する場合はその供給状況、使用する電源電圧等である。 【0016】メモリー13には、予め実験によって求め られたとのような設定温度および放熱条件における適正 電力供給量が記憶されている。そして、電力供給を制御

る主制御装置12からの設定温度および放熱条件に関す る入力情報に基づいて、メモリー13からとの時の適正 電力供給量を読み出し、この適正電力供給量と実際に加 熱用ヒータ5に供給されている電力とを比較して、適正 電力供給量を越えて加熱用ヒータ5に電力が供給されて いる場合は、電力供給を制御例えば遮断器 1 4を動作さ せて、加熱用ヒータ5に対する電力供給を遮断するよう 構成されている。なお、この場合、電力供給を低減する ように制御してもよい。

【0017】例えば、熱板4が設定温度とされている場 合、正常に温度制御が行われていると、図2に示したよ うに規則的かつ断続的に加熱用ヒータ5に電力が供給さ れるが、例えばSSR8が故障を起こし、オフ時に完全 に電流を遮断できなくなってしまったような場合は、と のような漏れ電流によって電力供給量が過多になる。と の時、過昇温制御装置11では、サーキットトランス1 0からの検出信号によって直ちに漏れ電流を検出すると とができ、この漏れ電流によって電力供給量が過多にな ると、直ちに遮断器14を動作させて、加熱用ヒータ5 らの温度検知信号に基づいてSSR(ソリッドステート 20 に対する電力供給を遮断することができる。すなわち、 電力供給側において瞬時に電力供給の異常を検出でき る。とれにより、確実に過昇温を防止して、安全性の向 上を図ることができる。

> 【0018】また、このような適正電力供給量は、設定 温度によって異なるので、どのような設定温度において も直ちに異常を検知することができ、異常によって処理 中の半導体基板3に加わるダメージも軽減することがで

【0019】さらに、サーキットトランス10、過昇温 制御装置11等は、熱板4から離れた任意の部位に配設 することができ、熱板4の近傍等に安全装置用の温度セ ンサ等を設ける必要がないので、装置の大形化等を招く ことがなく、また、メンテナンスも容易に行うことがで きる。

【0020】なお、上記熱板4には、複数例えば3つの 貫通孔(図示せず)が設けられており、これらの透孔に は、それぞれ基板支持ピン(図示せず)が配置されてい る。そして、これらの基板支持ピンと熱板4とを相対的 に上下動させ、熱板4上に基板支持ピンを突出させた状 熱条件に関する情報とは、例えば、周囲温度、熱板4の 40 態でとの基板支持ピン上に半導体基板3を載置し、との 後基板支持ピンが熱板4内に収容された状態として半導 体基板3を熱板4上に載置するよう構成されている。ま た、熱板4の上面には、図示を省略したが、半導体基板 3を吸着保持するための真空チャック用溝、熱板4上面 と半導体基板3の下面との間に微小間隔(プロキシミテ ィーギャップ)を設けるためのピン挿入孔等が設けられ ている。

【0021】図3は、上記構成の加熱装置1が配置され た基板処理システムの構成を示すものである。この基板 する手段である過昇温制御装置11は、入力手段でもあ 50 処理システムでは、一方の端部に半導体基板3を収容す

る複数のカセット3Aを載置し、半導体基板3を搬送機 構3Bで搬送可能に構成されたカセットステーション3 0が設けられており、このカセットステーション30の 側方には、中央に半導体基板3を搬送するためのメイン アーム31、このメインアーム31の両側に他の各基板 処理装置が位置するよう配列されている。

【0022】 基板処理装置としては、カセットステーシ ョン30側方に位置するように、半導体基板3をブラシ 洗浄するためのプラシスクラバー32およびこのブラシ 洗浄の後に高圧ジェット水により洗浄を施すための高圧 10 ジェット洗浄機33が一体的に構成された洗浄機構がメ インアーム31を挟むように2組設けられており、この うち一方の高圧ジェット洗浄機33の側方に、2台の加 熱装置!が預み重ねるようにして配置されている。

【0023】さらに、これらの機器の側方には、接続用 ユニット34を介して、半導体基板3化フォトレジスト を塗布する前にとれを疎水化処理するアドヒージョン処 理装置35、このアドヒージョン処理装置35の下方に 配置された冷却用のクーリング装置36、半導体基板3 にフォトレジスト液を塗布するレジスト塗布装置37、 現像を行う現像装置38、それぞれ2台ずつ積み重ねる ようにして配置された合計4台の加熱装置1が配列され

【0024】次に、以上のように構成された基板処理シ ステムの動作について説明する。

【0025】まず、処理前の半導体基板3は、カセット ステーション30からメインアーム31により保持され てブラシスクラバー32内に撤送され、この中でブラシ 洗浄が行われる。更に、との半導体基板3は、必要に応 じて高圧ジェット洗浄機33にて高圧ジェット水により 30 洗浄される.

【0026】との後、半導体基板3は、アドヒージョン 処理装置35にて表面に疎水化処理が施され、クーリン グ装置36で冷却された後、フォトレジスト塗布装置3 7 でフォトレジスト液を塗布される。そして、加熱装置 1で加熱され、ベーキング処理が施された後、図示しな い露光装置で露光され、この後、現像装置38による現 像、加熱装置1による熱処理が施される。その後、カセ ットステーション30のカセット3A内に収納される。 【0027】図4は、上記アドヒージョン処理装置35 40 4 熱板 の構成を示すものである。とのアドヒージョン処理装置 35は、半導体基板3を加熱しつつHMDS等を供給 し、表面の疎水化処理を行うもので、前述した加熱装置 1と同様に構成された、処理チャンバ2、熱板4、加熱 用ヒータ5、温度センサ6、温度制御装置7、SSR 8、サーキットトランス10、過昇温制御装置11、メ モリー13、遮断器14等を備えている。

【0028】また、処理チャンパ2には、HMDS供給 管40、排気配管41が接続されており、その周囲を囲 む如くカバー42が設けられている。このカバー42に 50 14 遮断器

は、半導体基板3の搬入・搬出側の側壁部に、開口43 が設けられており、開口43とは反対側の側壁部に、排 気配管44が接続されている。そして、この排気配管4 4から常時排気を行うことにより、図中矢印で示すよう な開口43から排気配管44側に向かう空気の流れを形 成し、処理チャンパ2外にHMDSが漏洩した場合で も、このHMDSがこの空気の流れによって排気配管4 4に導かれ、カバー42の外側へ漏洩しないよう構成さ れている。また、排気配管44側の側壁部には、内部を 目視可能とする石英ガラス製の窓45が設けられてい

【0029】とのようなアドヒージョン処理装置35で は、前述した加熱装置1と同様な効果を得ることができ る。また、HMDSの周囲への漏洩を確実に防止すると とができる。これにより、HMDSと敏感に反応する化 学増幅型レジスト等の使用が可能となる。

【0030】なお、上記各実施例では、本発明を半導体 基板(半導体ウエハ)3の処理を行う加熱装置1および アドヒージョン処理装置35に適用した場合について説 20 明したが、例えばしCD用ガラス基板等の処理を行う熱 処理装置についても同様にして適用することができる。 [0031]

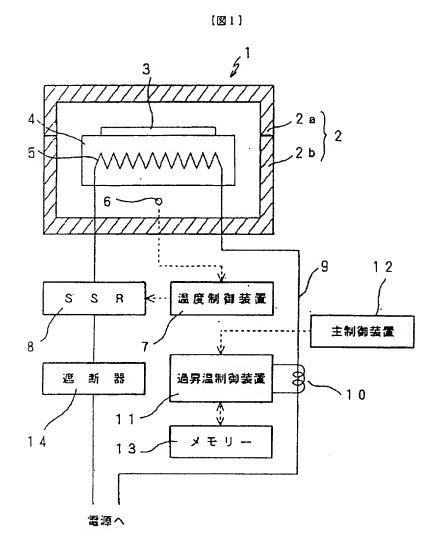
【発明の効果】以上説明したように、本発明の熱処理装 置によれば、熱板近傍に安全装置用の温度センサを設け る必要がなく、また、安全装置の動作試験等も容易に実 施することができ、かつ、種々の放熱条件下においても 確実に過昇温を防止して安全性の向上を図ることができ

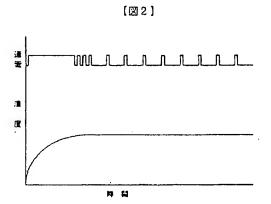
#### 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の一実施例の加熱装置の構成を示す図。
- 【図2】図1の加熱装置の動作を説明するための図。
- 【図3】図1の加熱装置が配置された基板処理システム の構成を示す図。
- 【図4】本発明の一実施例のアドヒージョン処理装置の 構成を示す図。

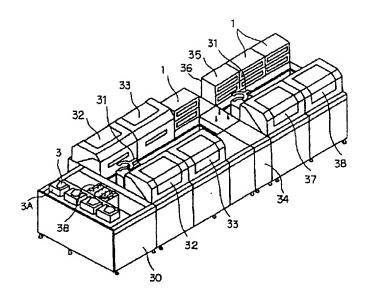
#### 【符号の説明】

- 1 加熱装置
- 2 処理チャンパ
- 3 半導体基板
- 5 加熱用ヒータ
- 6 温度センサ
- 7 温度制御装置
- 8 SSR
- 9 電力ライン
- 10 サーキットトランス
- 11 過昇温制御装置
- 12 主制御装置
- 13 メモリー





【図3】



[図4]

